

PATINES ELÉCTRICOS

Patín Eléctrico Li-Ion F4-201

Li-Ion Pallet Truck · Capacidad 2,000 kg

**2,000 kg**

Capacidad de carga

48V / 20Ah

Batería Li-ion

4.5 / 5 km/h

Velocidad con / sin carga

0.9 kW

Motor de accionamiento

105 mm

Altura de elevación

140 kg

Peso de servicio

ESPECIFICACIONES COMPLETAS

#	Característica	Unidad	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	F4201
1.3	Unidad de potencia	—	Eléctrica
1.4	Tipo de conducción	—	Peatón
1.5	Capacidad nominal	kg	2,000
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600
1.8	Distancia centro eje motriz a horquilla	mm	950
1.9	Distancia entre ejes	mm	1,180
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio	kg	140
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	620 / 1,520
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	100 / 40

#	Característica	Unidad	Valor
NEUMÁTICO / CHASIS			
3.1	Tipo de ruedas	—	Poliuretano
3.2	Tamaño ruedas delanteras	mm	210×70
3.3	Tamaño ruedas traseras	mm	80×60
3.4	Ruedas adicionales (giratorias)	mm	74×30
3.5	Núm. ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x, — / 4
3.7.1	Anchura banda de rodadura, trasera	mm	410 (535)
DIMENSIONES			
4.4	Altura de elevación	mm	105
4.9	Altura empuñadura timón, mín. / máx.	mm	750 / 1,190
4.15	Altura reducida	mm	85
4.19	Longitud total	mm	1,550
4.20	Longitud hasta cara de horquillas	mm	400
4.21	Ancho total	mm	590 (695)
4.22	Dimensiones de la horquilla	mm	50×150×1,150
4.25	Distancia entre brazos de horquilla	mm	560 (685)
4.32	Altura libre sobre suelo, centro de batalla	mm	30
4.34.1	Ancho pasillo con palets 1000×1200 transversal	mm	2,160
4.34.2	Ancho pasillo con paletas 800×1200 longitudinal	mm	2,025
4.35	Radio de giro	mm	1,360

#	Característica	Unidad	Valor
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km/h	4.5 / 5
5.2	Velocidad de desplazamiento al revés, con / sin carga	m/s	0.016 / 0.020
5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada	m/s	0.058 / 0.046
5.8	Max. trepabilidad, con / sin carga	%	8 / 16
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
MOTOR Y BATERÍA			
6.1	Potencia motor accionamiento S2 60 min	kW	0.9
6.2	Potencia motor de elevación S3 15%	kW	0.7
6.4	Voltaje / capacidad nominal batería	V/Ah	48 / 20
6.5	Peso de la batería	kg	10
6.6	Consumo de energía DIN EN 16796	kWh/h	0.18
6.7	Volumen de negocios VDI 2198	t/h	88
6.8	Eficacia de la facturación VDI 2198	t/kWh	473.12
MECANISMO Y DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de unidad de transmisión	—	BLDC
10.5	Diseño de dirección	—	Mecánico
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor	dB(A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso. El diagrama puede contener configuraciones no estándar.