APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico Ligero

1.5 t · Patas straddle · Versiones Compacto y Reforzado · Mástiles de 2.0 a 3.6 m



1,050 – 1,500 kg
Capacidad según altura (c = 600 mm)

2.0 – 3.6 m
Altura de elevación

Litio o AGM
Batería 24 V, según configuración

4.5 – 5.0 km/h
Velocidad máxima según versión

2.5 / 3.0 kW
Motor de elevación Compacto / Reforzado

1,400 – 1,455 mm
Radio de giro

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Capacidad plena de 1,500 kg hasta 3.0 m en ambas versiones (centro de carga 600 mm)
- Cinco mástiles dúplex por versión, de 2.0 a 3.6 m de altura de elevación
- Compacto: motor de elevación de 2.5 kW y mástil en canal C+H con doble cadena
- Reforzado: control AC, motor de tracción de 1.27 kW y de elevación de 3.0 kW
- Reforzado: mástil de perfil H y caja reductora vertical de alta resistencia
- Hasta 5 km/h de traslado y pendiente de hasta 8 % con carga (Reforzado)

Seguridad

- Freno de servicio electromagnético en ambas versiones
- Botón de reversa de emergencia en la cabeza del timón
- Reducción automática de velocidad al trabajar con la carga en altura
- Compacto: válvula antiexplosión en el cilindro contra el descenso incontrolado
- Reforzado: diseño hidráulico que evita la caída del mástil si se corta una manguera
- Protección contra descarga profunda por bajo voltaje de la batería

Operación

- Patas straddle en tres anchos para tarimas estándar y especiales
- Horquillas de 1,070 mm con separación ajustable desde 200 mm
- Chasis corto: largo total de 1,650 a 1,698 mm y radio de giro desde 1,400 mm
- Compacto: mástil cerrado desde 1,520 mm para contenedores y elevadores
- Compacto: velocidad de precisión y conducción con timón vertical de serie
- Reforzado: timón largo y operación lateral con buena visibilidad al apilar

Batería y mantenimiento

- Compacto: batería de 24 V de litio o AGM, según configuración
- Reforzado: batería libre de mantenimiento de 24 V / 125 Ah (100 Ah opcional)
- Cargador integrado en ambas versiones (Reforzado: 24 V / 15 A)
- Compacto: timón con pantalla de batería, horómetro y código de fallas
- Reforzado: indicador de batería con horómetro y aviso de carga
- Reforzado: panel trasero desmontable y motor vertical para un servicio rápido

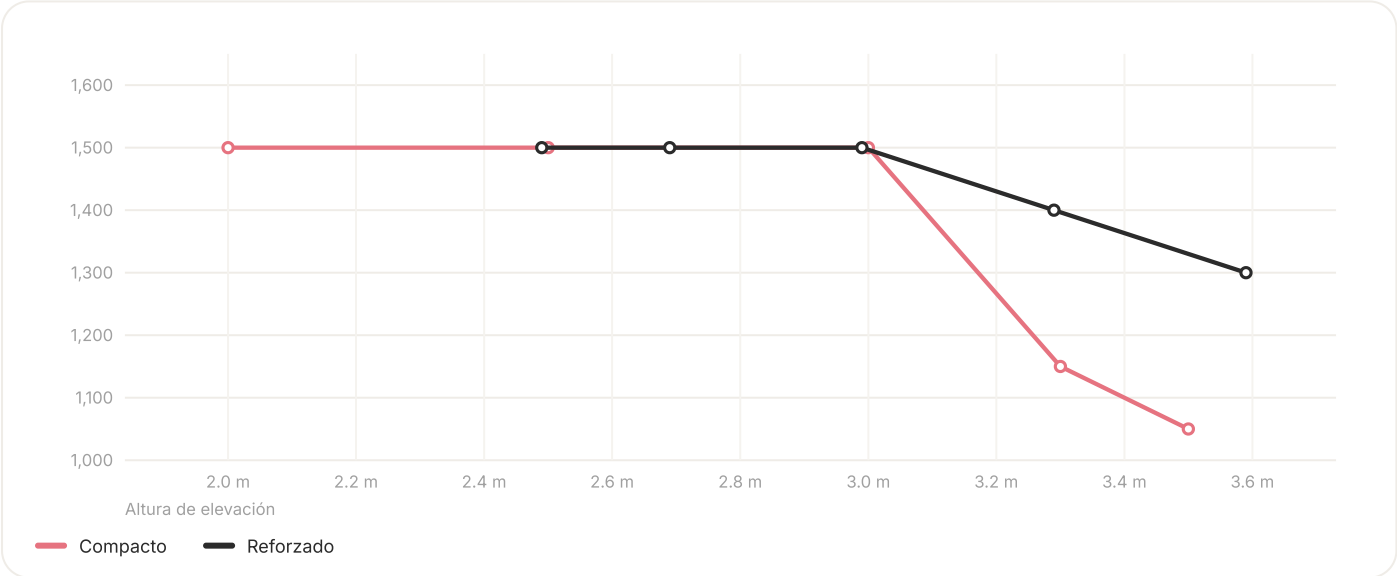
MÁSTILES DISPONIBLES Y CAPACIDAD A CADA ALTURA

Las dos versiones cargan 1,500 kg hasta 3.0 m de elevación. Por encima, la capacidad baja conforme sube el mástil: el Reforzado conserva más capacidad en los mástiles altos (1,300 kg a 3.6 m), mientras que el Compacto baja a 1,050 kg a 3.5 m. Elige la altura que necesitas y revisa cuánto carga a esa altura con tu tarima.

Altura de elevación	Mástil cerrado h1 (mm)	Mástil extendido h4 (mm)	Capacidad c = 500 mm (kg)	Capacidad c = 600 mm (kg)
COMPACTO · MÁSTIL DÚPLEX (ALTURA H3)				
2,000 mm	1,520	2,520	**1,500**	**1,500**
2,500 mm	1,770	3,020	**1,500**	**1,500**
3,000 mm	2,020	3,520	**1,500**	**1,500**
3,300 mm	2,170	3,820	**1,400**	**1,150**
3,500 mm	2,270	4,020	**1,300**	**1,050**
REFORZADO · MÁSTIL ESTÁNDAR DE 2 ETAPAS (ALTURA H3 + H13)				
2,490 mm	1,728	3,410	—	**1,500**
2,690 mm	1,828	3,610	—	**1,500**
2,990 mm	1,978	3,910	—	**1,500**
3,290 mm	2,128	4,210	—	**1,400**
3,590 mm	2,278	4,510	—	**1,300**

c = distancia del centro de carga al respaldo de las horquillas. Tarima de 1,000 mm de fondo → c ≈ 500 mm; tarima de 1,200 mm → c ≈ 600 mm. Ambos mástiles son dúplex sin elevación libre. La altura de elevación se muestra como la da el fabricante en cada tabla de mástiles: h3 en el Compacto y h3 + h13 (incluye los 60 mm de la horquilla en posición baja) en el Reforzado. El fabricante del Reforzado solo publica la capacidad a c = 600 mm (—).

CAPACIDAD POR ALTURA DE ELEVACIÓN (C = 600 MM)



Capacidad en kg, centro de carga 600 mm. Valores de las tablas y gráficas de capacidad nominal del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#	Característica	Unid.	Compacto	Reforzado
MARCA DISTINTIVA				
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico (batería)	Eléctrico (batería)
1.4	Tipo de operador	—	Peatón	Peatón
1.5	Capacidad nominal	kg	1,500	1,500
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600	600
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla (x)	mm	768	730
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,218	1,165
PESO DE SERVICIO				
2.1	Peso de servicio	kg	582 – 703 (sin batería)	915 (mástil 3.3 m)
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	637 / 1,485	825 / 1,590
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	466 / 156	560 / 355
NEUMÁTICOS Y CHASIS				
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano	Poliuretano
3.2	Tamaño de neumático delantero	mm	Ø210 × 70	Ø230 × 75
3.3	Tamaño de neumático trasero	mm	Ø100 × 64	Ø102 × 73
3.4	Ruedas auxiliares (caster)	mm	—	Ø100 × 50
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x + 0 / 2	1x + 1 / 4
3.6	Ancho de vía delantero (b10)	mm	—	538
3.7	Ancho de vía trasero (b11)	mm	1,060 / 1,200 / 1,340	1,170 / 1,270 / 1,370
DIMENSIONES				
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	1,520 – 2,270	1,728 – 2,278
4.3	Elevación libre (h2)	mm	—	—
4.4	Altura de elevación (ver tabla de mástiles)	mm	2,000 – 3,500	2,490 – 3,590
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	2,520 – 4,020	3,410 – 4,510
4.9	Altura del timón en marcha, mín. / máx. (h14)	mm	910 / 1,290	1,150 / 1,480
4.10	Altura de brazos de rueda (h8)	mm	—	101
4.15	Altura en posición baja (h13)	mm	60 ± 2	60
4.19	Largo total (l1)	mm	1,698	1,650
4.20	Largo hasta cara de las horquillas (l2)	mm	628	580
4.21.1	Ancho total del chasis (b1)	mm	820	—
4.21.2	Ancho exterior de patas straddle (b2)	mm	1,150 / 1,290 / 1,430	1,270 / 1,370 / 1,470
4.21.5	Ancho interior de patas straddle (b4 / b14)	mm	970 / 1,110 / 1,250	1,070 / 1,170 / 1,270
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 100 / 1,070	40 / 100 / 1,070
4.24	Ancho del portahorquillas (b3)	mm	—	800
4.25	Distancia entre brazos de horquilla (b5)	mm	200 – 800	200 – 780
4.31	Despeje del suelo con carga, bajo el mástil (m1)	mm	—	40
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase (m2)	mm	40	30
4.34.1	Ancho de pasillo, tarimas 1000 × 1200 (Ast)	mm	2,290	2,250
4.34.2	Ancho de pasillo, tarimas 800 × 1200 (Ast)	mm	2,217	2,200
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,455	1,400

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Compacto	Reforzado
DATOS DE RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	4.0 / 4.5	5 / 5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	mm/s	0 – 101 / 0 – 185	140 / 200
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	mm/s	25.6 – 137 / 21.7 – 208	130 / 110
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	5 / 10	8 / 16
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA				
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	0.75	1.27
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 15%)	kW	2.5	3.0
6.4	Batería	V/Ah	24 V, litio o AGM	24 / 125, libre de mant.
6.6	Consumo de energía según EN 16796	kWh	0.42	—
DATOS ADICIONALES				
8.1	Tipo de control de tracción	—	DC	AC
10.5	Diseño de dirección	—	—	Mecánica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del operador	dB(A)	< 75	74

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Compacto	Reforzado
1.1	Largo de horquillas	●1,070 ○1,150 ○1,220 mm	●1,070 ○1,150 ○1,220 ○1,370 mm
1.2	Ancho interior de patas	●Ajustable: 970 / 1,110 / 1,250 mm	●1,070 ○1,170 ○1,270 mm
1.3	Respaldo de carga	●Sí, estándar	●916 mm (36 in)
2.1	Material de ruedas de carga y tracción	●Poliuretano	●Poliuretano ○Trace PU (motriz)
2.2	Batería 24 V	●Litio o AGM, según configuración	●125 Ah libre de mant. ○100 Ah
2.3	Cargador	●Integrado	●24 V-15 A integrado
2.4	Indicador de batería	●Pantalla en el timón con horómetro y fallas	●Con horómetro
3.1	Conducción con timón vertical	●Sí, estándar	●No ○Sí
3.2	Velocidad de precisión (turtle speed)	●Sí, estándar	—
3.3	Control inteligente remoto (5 niveles de velocidad)	●No ○Sí	—
3.4	Zumbador de reversa	●No ○Sí	—

● Estándar ○ Opcional — No disponible o sin dato del fabricante

Compacto: los pesos van sin batería y varían con la altura de mástil (582 kg a 2.0 m, 703 kg a 3.5 m); las cargas por eje están referidas al mástil de 2.5 m. La batería del Compacto puede ser de litio o AGM según la configuración cotizada; su peso depende de la batería elegida. Reforzado: el peso y las cargas por eje corresponden al mástil de 3.3 m; la capacidad residual se toma de la curva de carga del fabricante. Un "—" en la tabla de especificaciones indica que el fabricante no publica ese dato para esa versión. La capacidad a cada altura está en la tabla de mástiles. Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. La imagen puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.