

APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico Ligero WSS15H-2000

Lithium Pedestrian Stacker 1.5 t · Patas ajustables (Straddle) · Mástil de 2 m · Batería Li-ion

**1,500 kg**

Capacidad de carga

2 m

Altura de elevación

4.0 / 4.5 km/h

Velocidad con / sin carga

24 V / 60 Ah

Batería Li-ion (LiFePO4)

0.75 / 2.5 kW

Motor tracción / elevación

599 kg

Peso de servicio

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Capacidad plena de 1,500 kg en todo el rango de elevación de 2 m
- Batería de litio LiFePO4 con más de 2,000 ciclos de vida frente a 300–400 de plomo-ácido
- Carga rápida de 2 a 4 horas y carga de oportunidad sin efecto memoria
- Mástil dúplex con altura cerrada de solo 1,520 mm: entra en contenedores y elevadores
- Motor de elevación de 2.5 kW y motor de tracción de 0.75 kW
- Mástil en canal de acero C+H con doble cadena: mayor rigidez y menor deformación

Seguridad

- Freno de servicio electromagnético de acción automática
- Interruptor de reversa de emergencia en la cabeza del timón
- Límite automático de velocidad a 2 km/h con las horquillas por encima de 500 mm
- Válvula antiexplosión en el cilindro de serie: evita el descenso incontrolado de la carga
- Respaldo de carga (LBR) estándar y horquillas forjadas reforzadas con platina de 16 mm
- Protección de bajo voltaje contra descarga profunda de la batería

Operación

- Timón inteligente multifunción con pantalla: nivel de batería, horómetro y código de fallas
- Velocidad de precisión (turtle speed) y conducción con timón en vertical (up-right drive)
- Modo de liberación de freno para mover el equipo manualmente sin energía
- Ángulo de giro del timón superior a 180° y radio de giro de 1,455 mm
- Patas straddle ajustables en 3 anchos: 1,150 / 1,290 / 1,430 mm
- Horquillas ajustables de 200 a 800 mm para tarimas estándar y especiales

Batería y mantenimiento

- Batería Li-ion de 24 V / 60 Ah de solo 17 kg, libre de mantenimiento
- Opción de batería Li-ion de 100 Ah para turnos extendidos
- Cargador integrado con enchufe oculto: el equipo se apaga durante la carga
- Caja externa para guardar el cable de carga
- Diagnóstico rápido de fallas desde la pantalla del timón: menor tiempo de servicio
- Arnés de cableado único entre timón y controlador electrónico P1201

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — WSS15H-2000 (MÁSTIL 2 M)

#	Característica	Unid.	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	WSS15H-Li (WSS15H-2000)
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico (batería)
1.4	Tipo de operador	—	Peatón
1.5	Capacidad de carga	kg	1,500
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	768
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,218
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio sin batería	kg	582
2.2	Peso de servicio con batería Li-ion 60 Ah	kg	599
2.3	Peso de servicio con batería Li-ion 100 Ah	kg	606
2.4	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	637 / 1,485
2.5	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	466 / 156
NEUMÁTICOS Y CHASIS			
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2	Tamaño de neumático delantero	mm	Φ210 × 70
3.3	Tamaño de neumático trasero	mm	Φ100 × 64
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x + 0 / 2
3.7	Ancho de vía trasero (b11)	mm	1,060 / 1,200 / 1,340
DIMENSIONES			
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	1,520
4.3	Elevación libre (h2)	mm	—
4.4	Altura de elevación (h3)	mm	2,000
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	2,520
4.9	Altura del timón en posición de marcha, mín. / máx. (h14)	mm	910 / 1,290
4.15	Altura en posición baja (h13)	mm	60 ± 2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Valor
DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)			
4.19	Largo total (l1)	mm	1,698
4.20	Largo hasta cara de las horquillas (l2)	mm	628
4.21.1	Ancho total del chasis (b1)	mm	820
4.21.2	Ancho exterior de patas straddle (b2)	mm	1,150 / 1,290 / 1,430
4.21.5	Ancho interior de patas straddle (b14)	mm	970 / 1,110 / 1,250
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 100 / 1,070
4.25	Distancia entre brazos de horquilla (b5)	mm	200 – 800
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase (m2)	mm	40
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 (cruce)	mm	2,290
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 (largo)	mm	2,217
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,455
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	4.0 / 4.5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	mm/s	0 – 101 / 0 – 185
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	mm/s	25.6 – 137 / 21.7 – 208
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	5 / 10
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA			
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	0.75
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 15%)	kW	2.5
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería (Li-ion)	V/Ah	24 / 60
6.5	Peso de la batería (±5%)	kg	17
6.6	Consumo de energía según EN 16796	kWh	0.42
DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de control de tracción	—	Control de velocidad DC
8.2	Controlador	—	P1201
8.4	Nivel sonoro en el oído del operador (EN 12053)	dB(A)	< 75

CONFIGURACIONES DE MÁSTIL DISPONIBLES

Tipo de mástil	Alt. elevación h3 (mm)	Alt. mástil cerrado h1 (mm)	Alt. mástil extendido h4 (mm)	Peso de servicio (kg)
DUPLEX MAST				
	2,000	1,520	2,520	599
	2,500	1,770	3,020	622
	3,000	2,020	3,520	652
	3,300	2,170	3,820	684
	3,500	2,270	4,020	720

Configuración cotizada: mástil de 2 m — 2,000 mm de altura de elevación (fila resaltada). Peso de servicio con batería Li-ion de 60 Ah.

CAPACIDAD RESIDUAL POR ALTURA DE ELEVACIÓN

Altura de elevación (mm)	Centro de carga 500 mm (kg)	Centro de carga 600 mm (kg)
2,000	1,500	1,500
2,500	1,500	1,500
3,000	1,500	1,500
3,300	1,400	1,150
3,500	1,300	1,050

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	● 40×100×1,070 mm ○ 40×100×1,150 mm ○ 40×100×1,220 mm
1.2	Ancho entre horquillas	● Ajustable de 200 a 800 mm
1.3	Ancho exterior de patas straddle	● Ajustable: 1,150 / 1,290 / 1,430 mm (3 tornillos por lado)
1.4	Respaldo de carga (LBR)	● Sí, estándar
2.1	Material de ruedas de carga y tracción	● Poliuretano
2.2	Batería	● 24 V / 60 Ah Li-ion ○ 24 V / 100 Ah LiFePO4
2.3	Cargador de batería	● Integrado, con enchufe oculto y caja para cable de carga
2.4	Timón inteligente con pantalla de diagnóstico	● Sí, estándar
3.1	Velocidad de precisión (turtle speed)	● Sí, estándar
3.2	Conducción con timón vertical (up-right drive)	● Sí, estándar
3.3	Liberación de freno (modo ingeniería)	● Sí, estándar
3.4	Válvula antiexplosión en cilindro	● Sí, estándar
3.5	Control inteligente remoto (5 niveles de velocidad)	● No ○ Sí (opcional)
3.6	Zumbador de reversa	● No ○ Sí (opcional)

● Estándar ○ Opcional — No disponible

El peso de servicio, las cargas por eje y la capacidad residual corresponden al catálogo del modelo y varían según la altura de mástil y la batería seleccionadas. Las cargas por eje del catálogo están referidas a un mástil de 2.5 m. Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.