

APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico Industrial PS1832TSL

Straddle-leg Electric Pedestrian Stacker 1.8 t · Base ajustable (multitarima) · Mástil de 3.2 m

**1,800 kg**

Capacidad de carga

3.2 m

Altura de elevación

5.4 / 6.0 km/h

Velocidad con / sin carga

24 V / 270 Ah

Batería plomo-ácido · cargador integrado

1.4 / 3.2 kW

Motor tracción AC / elevación

1,560 kg

Peso de servicio

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Tren motriz AC de fabricación alemana, libre de mantenimiento, con motor de tracción de 1.4 kW
- Motor de elevación de 3.2 kW para ciclos de apilado rápidos con 1,800 kg
- Sistema hidráulico totalmente proporcional para elevar y descender con precisión
- Mástil dúplex de 3.2 m con altura cerrada de 2,228 mm
- Base straddle ajustable de 1,170 a 1,470 mm: se adapta a distintos tamaños de tarima
- Estructura de 3 ruedas para gran estabilidad y tracción

Seguridad

- Freno de servicio electromagnético de acción automática
- Protección de malla en el mástil: máxima visibilidad sin reflejos ni acrílicos
- Timón largo que mantiene al operador a distancia segura del equipo
- Chasis robusto con faldón de acero de 7.6 mm (0.3 in) contra impactos
- Cubierta metálica de batería que protege los componentes internos
- Controlador con protección IP54 contra polvo y salpicaduras de agua

Operación

- Timón ergonómico, compacto y de brazo largo con todos los mandos al alcance
- Tecnología CAN-BUS: menos cableado, mayor confiabilidad y diagnóstico sencillo
- Pantalla digital con indicador de batería, horómetro y códigos de falla
- Conector USB integrado para cargar dispositivos durante la operación
- Horquillas ajustables de 255 a 730 mm entre brazos
- Radio de giro de 1,550 mm y pasillo de 2,446 mm para tarimas de 1,000 × 1,200 mm

Batería y mantenimiento

- Batería de plomo-ácido de 24 V / 270 Ah para jornadas completas de trabajo
- Cargador integrado: se conecta directamente a una toma convencional
- Motor vertical AC con freno y componentes fuera del alcance de golpes y suciedad
- Rueda motriz de fácil acceso para reemplazo rápido tras uso prolongado
- Cubierta sujeta con dos tornillos para servicio ágil de todos los componentes
- Componentes principales de marcas líderes para una larga vida útil

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — PS1832TSL (MÁSTIL 3.2 M)

#	Característica	Unid.	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	PS1832TSL (serie PS18TSL)
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico (batería)
1.4	Tipo de operador	—	Peatón
1.5	Capacidad de carga	kg	1,800
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	647
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,378
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio (con batería)	kg	1,560
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	892 / 2,378
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	924 / 636
NEUMÁTICOS Y CHASIS			
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2	Tamaño de neumático delantero	mm	Φ230 × 70
3.3	Tamaño de neumático trasero	mm	Φ84 × 70
3.4	Ruedas auxiliares (castors)	mm	Φ100 × 40
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x + 2 / 4
3.6	Ancho de vía delantero (b10)	mm	500
DIMENSIONES			
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	2,228
4.3	Elevación libre (h2)	mm	—
4.4	Altura de elevación (h3)	mm	3,130
4.4.1	Altura de horquillas elevadas (h3 + h13)	mm	3,180
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	3,800
4.9	Altura del timón en posición de marcha, mín. / máx. (h14)	mm	890 / 1,420
4.15	Altura en posición baja (h13)	mm	50

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Valor
DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)			
4.19	Largo total (l1)	mm	2,092
4.20	Largo hasta cara de las horquillas (l2)	mm	942
4.21	Ancho total, chasis / patas straddle (b1/b2)	mm	816 / 1,170 – 1,470
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 120 / 1,150
4.25	Distancia entre brazos de horquilla (b5)	mm	255 – 730
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase (m2)	mm	40
4.33	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 (cruce)	mm	2,446
4.34	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 (largo)	mm	2,432
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,550
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	5.4 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.13 / 0.18
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.20 / 0.14
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	6 / 10
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA			
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	1.4
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 10%)	kW	3.2
6.3	Batería según DIN 43531/35/36	—	3VBS
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería (K5)	V/Ah	24 / 270
6.5	Peso de la batería	kg	230
6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	1.70
DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de control de tracción	—	Control de velocidad AC
8.2	Comunicación del sistema de control	—	CAN-BUS
8.4	Nivel sonoro en el oído del operador (EN 12053)	dB(A)	< 70

CONFIGURACIONES DE MÁSTIL DISPONIBLES

Tipo de mástil	Alt. elevación h3 (mm)	Alt. mástil cerrado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Alt. mástil extendido h4 (mm)	Alt. horquillas h3+h13 (mm)
MÁSTIL DÚPLEX (TWO STAGE MAST)					
	2,830	2,078	—	3,500	2,880
	3,130	2,228	—	3,800	3,180
	3,530	2,428	—	4,200	3,580
MÁSTIL DÚPLEX CON ELEVACIÓN LIBRE TOTAL (TWO STAGE FFL)					
	2,630	1,978	1,310	3,300	2,680
	2,830	2,078	1,410	3,500	2,880
	3,130	2,228	1,560	3,800	3,180
	3,530	2,428	1,760	4,200	3,580
MÁSTIL TRIPLE (THREE STAGE MAST)					
	4,230	2,128	—	4,900	4,280
	4,530	2,228	—	5,200	4,580
MÁSTIL TRIPLE CON ELEVACIÓN LIBRE TOTAL (THREE STAGE FFL)					
	3,930	1,978	1,310	4,600	3,980
	4,230	2,128	1,420	4,900	4,280
	4,530	2,228	1,520	5,200	4,580

Configuración cotizada: mástil dúplex de 3.2 m — 3,180 mm de altura de horquillas elevadas (fila resaltada).

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	●40×120×1,150 mm
1.2	Ancho entre horquillas	●Ajustable de 255 a 730 mm
1.3	Ancho de patas straddle (base ajustable)	●Multiposición de 1,170 a 1,470 mm, fijación con dos tornillos por lado
1.4	Protección de malla en el mástil	●Sí, estándar
2.1	Material de ruedas de carga y tracción	●Poliuretano
2.2	Batería	●24 V / 270 Ah plomo-ácido OLi-ion
2.3	Cargador	●Integrado, 24 V
2.4	Indicador de batería con horómetro y códigos de falla	●Sí, estándar
2.5	Conector USB	●Sí, estándar
3.1	Sistema hidráulico proporcional	●Sí, estándar
3.2	Tecnología CAN-BUS	●Sí, estándar
3.3	Mástil con elevación libre total (FFL)	●No O Sí (opcional)
3.4	Desplazador lateral (side shift)	●No O Sí (reduce el centro de carga a 500 mm)

● Estándar O Opcional — No disponible

El peso de servicio y las cargas por eje corresponden al catálogo de la serie PS18TSL con mástil de 4.6 m y son ligeramente menores con el mástil de 3.2 m. Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.