

APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico ES18-40WA

Electric Straddle Stacker 1.8 t · Diseño straddle de patas anchas

**1,800 kg**

Capacidad de carga

3,135 mm

Altura de elevación (h3)

4.5 / 5.0 km/h

Velocidad con / sin carga

24 V / 280 Ah

Batería

1.1 / 3.0 kW

Motor tracción / elevación

1,520 kg

Peso de servicio

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Sistema AC innovador que ofrece potencia, control preciso y alto desempeño
- Caja de engranes vertical de alta resistencia para mayor vida útil
- Unidad hidráulica de bajo ruido con cilindro y mangueras de alta calidad
- Conector AMP y cableado eléctrico durable que reduce fallas de componentes
- Mástil de canal en H que mejora la resistencia de toda la unidad
- Diseño straddle que asegura estabilidad en elevaciones altas

Seguridad

- Sistema hidráulico que evita la caída brusca del mástil si se corta la línea
- Botón de reversa de emergencia que protege al operador de golpes
- Desconector de emergencia que corta la energía si la unidad pierde control
- Protección múltiple de límite de elevación
- Cambio automático a velocidad baja al alcanzar la altura configurada
- Freno antirretroceso que evita el deslizamiento en rampa

Operación

- Timón ergonómico con todos los botones al alcance de forma cómoda
- Timón largo que reduce el esfuerzo de dirección y da distancia de seguridad
- Función creep speed: velocidad reducida con el timón en posición vertical
- Diseño straddle con amplia aplicabilidad en distintos tipos de tarima
- Gran maniobrabilidad en espacios estrechos gracias a la velocidad tortuga
- Sistema de elevación proporcional estándar para un izaje preciso

Batería y mantenimiento

- Batería de 280 Ah con opciones de 345 Ah y versiones Li-ion de 205 / 150 Ah
- Diseño de batería de apertura lateral para reemplazo rápido
- Motor de tracción AC libre de mantenimiento
- Horómetro e indicador de batería que avisan cuándo cargar
- Cubierta trasera desmontable con solo cuatro tornillos para dar servicio
- Corte por bajo voltaje configurable que protege las baterías

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — ES18-40WA

#	Característica	Unid.	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	ES18-40WA
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico
1.4	Tipo de operador	—	Peatón
1.5	Capacidad de carga	kg	1,800
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	610
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,455
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio	kg	1,520
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	945 / 2,375
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	925 / 595
NEUMÁTICOS Y CHASIS			
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2.1	Tamaño de neumático delantero	mm	Φ230 × 75
3.3.1	Tamaño de neumático trasero	mm	Φ102 × 73
3.4	Ruedas auxiliares (castors)	mm	Φ102 × 63.5
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x + 2 / 4
3.6.1	Ancho de vía delantero (b10)	mm	580
3.7.1	Ancho de vía trasero (b11)	mm	1,170 / 1,270 / 1,370
DIMENSIONES			
4.0	Altura máx. de elevación (H)	mm	3,200
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	2,118
4.3	Elevación libre (h2)	mm	150
4.4	Altura de elevación (h3)	mm	3,135
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	4,115
4.9	Altura del timón en posición de marcha, mín. / máx. (h14)	mm	990 / 1,500
4.10	Altura de brazos de rueda (h8)	mm	100
4.15	Altura en posición baja (h13)	mm	65

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — ES18-40WA (CONTINUACIÓN)

#	Característica	Unid.	Valor
DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)			
4.19	Longitud total (l1)	mm	2,092
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas (l2)	mm	1,022
4.21	Ancho total (b1/b2)	mm	1,270 / 1,370 / 1,470
4.22	Dimensiones de horquilla (s/e/l)	mm	45 / 100 / 1,070
4.24	Ancho del portahorquillas (b3)	mm	800
4.25	Distancia entre brazos de horquilla (b5)	mm	200 – 760
4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficie de carga (b4)	mm	1,070 / 1,170 / 1,270
4.31	Distancia al suelo, bajo el mástil (m1)	mm	81
4.32	Distancia al suelo, centro de distancia entre ejes (m2)	mm	50
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 transversal (Ast)	mm	2,560
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 transversal (Ast)	mm	2,560
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,645
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	4.5 / 5.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.127 / 0.23
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.26 / 0.20
5.8	Pendiente máx. superable, con / sin carga	%	6 / 10
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min	kW	1.1
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	3.0
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería	V/Ah	24 / 280
6.5	Peso de la batería	kg	250
DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de control de tracción	—	AC
10.5	Diseño de dirección	—	Mecánica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del operador	dB(A)	74

CONFIGURACIONES DE MÁSTIL DISPONIBLES

Tipo de mástil	Alt. elevación h3+h13 (mm)	Alt. mástil cerrado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Alt. mástil extendido h4 (mm)
2-STANDARD MAST				
	2,640	1,838	150	3,555
	3,000	2,018	150	3,915
	3,200	2,118	150	4,115
	3,590	2,303	150	4,505
3-FREE MAST				
	4,000	1,822	907	4,915
	4,500	2,022	1,107	5,415
	4,800	2,122	1,207	5,715
	5,000	2,187	1,272	5,915

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	●1070 mm ○1150 mm ○1220 mm ○920 mm
1.2	Altura de horquillas en posición baja	●65 mm
1.3	Ancho del portahorquillas	●800 mm
1.4	Altura del respaldo de carga	●915 mm
1.5	Ancho de patas	●1070 mm ○1170 mm ○1270 mm
2.1	Tipo de rueda de carga	●Doble
2.2	Material de rueda de carga	●Poliuretano
2.3	Material de rueda de tracción	●Poliuretano
2.4	Capacidad de batería	●280 Ah ○345 Ah ○205 Ah Li-ion ○150 Ah Li-ion
2.5	Cargador de batería	●24V-30A externo ○24V-50A externo ○24V-50A externo (Li-ion) ○24V-100A externo (Li-ion)
2.6	Indicador de batería	●Con horómetro ●Con horómetro (bluetooth)
2.7	Aditamentos	●No ○Desplazador lateral externo
3.1	Ruedas castors	●Sí, no personalizable
3.2	Sistema de llenado automático de agua	●No ○Sí, no personalizable
3.3	Telemetría	●No ○Sí, no personalizable
4.1	Sistema de elevación proporcional	●Sí, no personalizable

● Estándar ○ Opcional — No disponible

Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.