

APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico ES12-25WA

Electric Stacker 1.2 t · Diseño de patas abiertas (Straddle)

**1,200 kg**

Capacidad de carga

3,280 mm

Altura máx. de elevación

5.0 / 5.5 km/h

Velocidad con / sin carga

24 V / 210 Ah

Batería (plomo-ácido)

1.1 / 2.2 kW

Motor tracción / elevación

1,150 kg

Peso de servicio

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Sistema AC de alta potencia con control preciso y excelente respuesta
- Caja de transmisión vertical de alta resistencia y mayor vida útil
- Unidad hidráulica silenciosa con cilindro y mangueras de alta calidad
- Conectores AMP y cableado durable para mínimas fallas en componentes
- Mástil tipo canal H para mayor rigidez y resistencia estructural
- Diseño de patas abiertas (straddle) para estabilidad en elevación

Seguridad

- Sistema hidráulico seguro: previene caída brusca si falla la presión
- Botón de reversa de emergencia para proteger al operador
- Desconector de emergencia corta la energía si el equipo se descontrola
- Protección múltiple de límite de elevación integrada
- Reducción automática de velocidad al alcanzar la altura de ajuste
- Freno antiretroceso en pendientes · Timón largo para zona segura

Operación

- Cabeza de timón ergonómica con acceso cómodo a todos los controles
- Timón largo que reduce considerablemente el esfuerzo de dirección
- Horquillas ajustables para tarimas de dimensiones no estándar
- Función de velocidad de precisión (creep) en posición vertical del timón
- Batería de acceso lateral para cambio rápido y múltiples aplicaciones
- Bajada en dos velocidades para mayor estabilidad y precisión de apilado

Mantenimiento

- Motor AC de tracción libre de mantenimiento
- Horómetro e indicador de batería para recordar la carga al operador
- Acceso a componentes internos retirando solo 4 tornillos de la tapa
- Motor vertical facilita la inspección y el servicio del equipo
- Sistema de control con diagnóstico simplificado de fallas
- Corte automático por bajo voltaje para proteger la batería

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — ES12-25WA

#	Característica	Unid.	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	ES12-25WA
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico
1.4	Tipo de operador	—	Peatón
1.5	Capacidad de carga	kg	1,200
1.6	Distancia del centro de carga	mm	600
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	618
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,320
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio	kg	1,150
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	685 / 1,665
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	665 / 485
NEUMÁTICOS Y CHASIS			
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2.1	Tamaño de neumático delantero	mm	Φ230 × 75
3.3.1	Tamaño de neumático trasero	mm	Φ102 × 50
3.4	Ruedas auxiliares (tipo castillo)	mm	—
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x + 0 / 4
3.6.1	Ancho de vía delantero	mm	—
3.7.1	Ancho de vía trasero	mm	1,045 / 1,145 / 1,245 / 1,345
DIMENSIONES			
4.0	Altura máxima de elevación	mm	3,280
4.2	Altura de mástil retraído	mm	2,110
4.3	Elevación libre	mm	150
4.4	Altura de elevación	mm	3,220
4.5	Altura con mástil extendido	mm	4,185
4.6	Elevación inicial	mm	—
4.9	Altura del timón en posición de marcha, mín. / máx.	mm	715 / 1,200
4.10	Altura de brazos de rueda	mm	100
4.15	Altura en posición baja	mm	60

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Valor
DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)			
4.19	Largo total	mm	1,947
4.20	Largo hasta cara de las horquillas	mm	877
4.21	Ancho total	mm	1,120 / 1,220 / 1,320 / 1,420
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 100 / 1,070
4.24	Ancho del portahorquillas	mm	800
4.25	Distancia entre brazos de horquilla	mm	200 – 760
4.26	Dist. entre brazos de rueda / sup. de carga	mm	970 / 1,070 / 1,170 / 1,270
4.31	Despeje del suelo con carga, bajo el mástil	mm	78
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase	mm	60
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 (cruce)	mm	2,405
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 (cruce)	mm	2,400
4.35	Radio de giro	mm	1,490
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	5.0 / 5.5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.127 / 0.23
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.26 / 0.20
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	8 / 16
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA			
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	1.1
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 15%)	kW	2.2
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería	V/Ah	24 / 210
6.5	Peso de la batería	kg	160
DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de control de tracción	—	AC
10.5	Diseño de dirección	—	Mecánica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del operador	dB(A)	74

CONFIGURACIONES DE MÁSTIL DISPONIBLES

Tipo de mástil	Alt. elevación h3+h13 (mm)	Alt. mástil cerrado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Alt. mástil extendido h4 (mm)
2-STANDARD MAST				
	2,470	1,710	150	3,385
	2,670	1,810	150	3,585
	2,970	1,960	150	3,885
	3,270	2,110	150	4,185
	3,470	2,210	150	4,385
	3,570	2,260	150	4,485
3-FREE MAST — ELEVACIÓN LIBRE EXTENDIDA				
	4,000	1,822	904	4,915
	4,500	2,022	1,104	5,415
	4,800	2,122	1,204	5,715
	5,000	2,187	1,269	5,915

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	●1,070 mm ○1,150 mm ○1,220 mm ○920 mm
1.2	Altura de horquillas en posición baja	●60 mm
1.3	Ancho del portahorquillas	●800 mm
1.4	Altura del respaldo de carga	●915 mm
2.1	Tipo de rueda de carga	●Doble
2.2	Material de rueda de carga	●Poliuretano
2.3	Material de rueda de tracción	●Poliuretano
2.7	Capacidad de batería	●210 Ah (plomo-ácido) ○205 Ah (Li-ion)
2.8	Cargador de batería	●24V-30A externo ○24V-100A externo (Li-ion)
2.9	Indicador de batería	●Con horómetro ○Con horómetro Bluetooth (Li-ion)
3.3	Sistema de llenado automático de agua	●No ○Sí (solo batería plomo-ácido)
3.20	Telemática	●No ○Sí (solo batería Li-ion)

● Estándar ○ Opcional — No disponible

Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad.