APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico Contrabalanceado

2.0 t · Sin patas de apoyo (contrapeso) · Mástiles de 2.6 a 5.0 m



1,200 – 2,000 kg
Capacidad según altura (c = 500 mm)

2.6 – 5.0 m
Altura de elevación

Plomo-ácido o litio
Batería 24 V

5.5 / 6.0 km/h
Velocidad con / sin carga

3.3 / 3.0 kW
Motor tracción AC / elevación

Sin patas
Entra a cualquier tarima

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Diseño contrabalanceado sin patas de apoyo: compatible con cualquier tipo y tamaño de tarima
- Nueve configuraciones de mástil, de 2.6 a 5.0 m de altura de elevación
- Mástiles triples con elevación libre de hasta 1,274 mm para trabajar bajo techos bajos
- Motor de tracción AC de 3.3 kW y motor de elevación de 3.0 kW
- Sistema de elevación proporcional de serie para un izaje de máxima precisión
- Inclinación del mástil de 1.5° adelante y 7° atrás para asegurar la carga

Seguridad

- Freno de servicio y freno de estacionamiento electromagnéticos
- Dirección electrónica que reduce el esfuerzo del operador y mejora el control
- Plataforma plegable con protecciones laterales para el operador
- Portahorquillas clase 2A de 800 mm y respaldo de carga de 915 mm (36 in)
- Ancho total de solo 900 mm y radio de giro de 1,915 mm para pasillos reducidos
- Nivel de presión sonora en el oído del operador de 74 dB(A)

Operación

- Operación a pie o sobre plataforma plegable para recorridos largos a 6 km/h
- Apto para tarimas cerradas, contenedores y cargas que no admiten patas straddle
- Horquillas de 1,070 mm sobre portahorquillas estándar 2A
- Opción de desplazador lateral (side shifter) y posicionador de horquillas
- Pendiente máxima de 5 % con carga y 8 % sin carga
- Despeje al suelo de 116 mm para circular con comodidad

Batería y mantenimiento

- Batería de plomo-ácido de 24 V / 280 Ah o 345 Ah, con cargador externo
- Opción de batería de litio de 205 Ah con cargador de 50 A o 100 A
- Indicador de batería con horómetro y conexión Bluetooth
- Control de tracción AC libre de mantenimiento
- Sistema de llenado automático de agua de batería opcional
- Opciones de telemetría, tarjeta de acceso y código PIN para control de flota

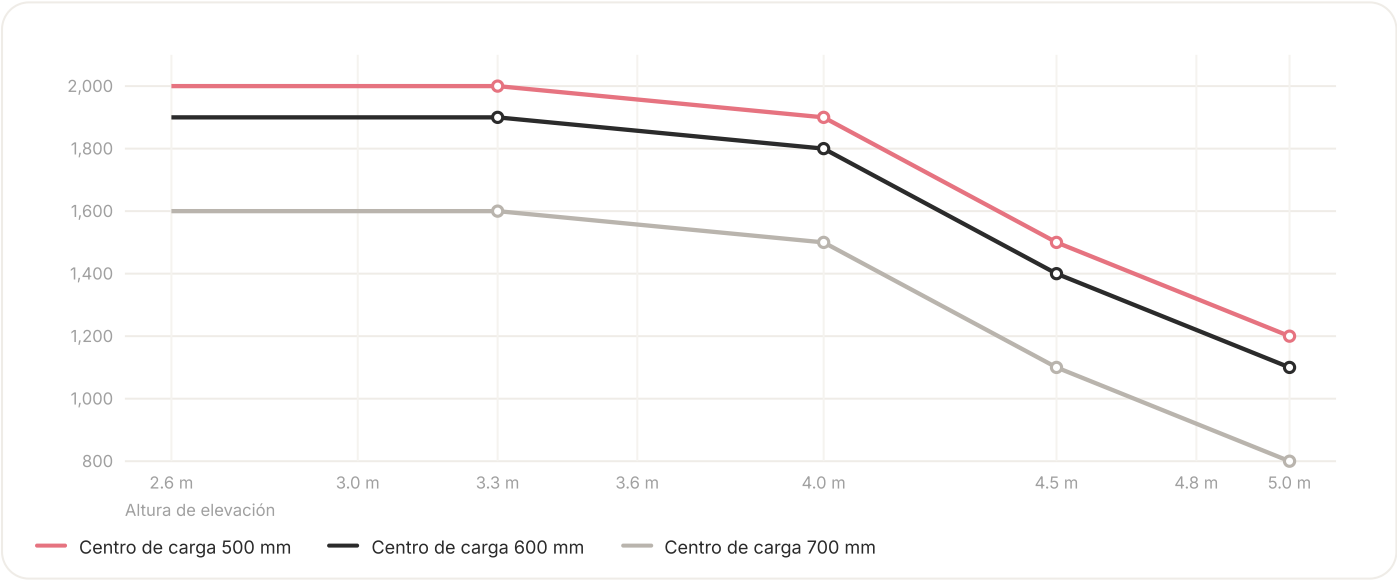
MÁSTILES DISPONIBLES Y CAPACIDAD A CADA ALTURA

La capacidad nominal de 2,000 kg aplica hasta 3.3 m de elevación. Por encima, la capacidad baja conforme sube el mástil. Elige la altura que necesitas y revisa cuánto carga a esa altura con tu tarima.

Altura de elevación	Mástil cerrado (mm)	Mástil extendido (mm)	Elevación libre (mm)	Capacidad c = 500 mm (kg)	Capacidad c = 600 mm (kg)
DÚPLEX ESTÁNDAR					
2,600 mm	1,838	3,555	150	**2,000**	**1,900**
3,000 mm	2,018	3,915	150	**2,000**	**1,900**
3,200 mm	2,118	4,115	150	**2,000**	**1,900**
3,600 mm	2,303	4,505	150	**≈ 1,960**	**≈ 1,860**
3,900 mm	2,453	4,805	150	**≈ 1,910**	**≈ 1,815**
TRIPLE CON ELEVACIÓN LIBRE					
4,000 mm	1,822	4,915	904	**1,900**	**1,800**
4,500 mm	2,022	5,415	1,104	**1,500**	**1,400**
4,800 mm	2,122	5,715	1,204	**≈ 1,320**	**≈ 1,220**
5,000 mm	2,187	5,915	1,274	**1,200**	**1,100**

c = distancia del centro de carga al respaldo de las horquillas. Tarima de 1,000 mm de fondo → c ≈ 500 mm; tarima de 1,200 mm → c ≈ 600 mm. Los valores con ≈ son interpolaciones de la gráfica.

CAPACIDAD POR ALTURA DE ELEVACIÓN



Capacidad en kg. Valores de la gráfica de capacidades nominales del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#	Característica	Unid.	Valor
			MARCA DISTINTIVA
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico
1.4	Tipo de operador	—	Peatón / plataforma plegable
1.5	Capacidad de carga	kg	2,000
1.6	Distancia del centro de carga	mm	500
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	215
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,487
			PESO DE SERVICIO
2.1	Peso de servicio (mástil de 3.0 m)	kg	2,480
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	460 / 3,520
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	1,460 / 1,020
			NEUMÁTICOS Y CHASIS
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2	Tamaño de neumático delantero	mm	260 × 105
3.3	Tamaño de neumático trasero	mm	254 × 102
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x / 2
3.7	Ancho de vía trasero (b11)	mm	787
			DIMENSIONES
4.1	Inclinación del mástil, adelante / atrás (α/β)	°	1.5 / 7
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	1,822 – 2,453 (ver tabla de mástiles)
4.3	Elevación libre (h2)	mm	150 – 1,274 (ver tabla de mástiles)
4.4	Altura de elevación (h3)	mm	2,600 – 5,000
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	3,555 – 5,915 (ver tabla de mástiles)
4.8	Altura de la plataforma del operador (h7)	mm	148
4.19	Largo total (l1)	mm	3,178
4.20	Largo hasta cara de las horquillas (l2)	mm	2,018
4.21	Ancho total (b1/b2)	mm	900
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 122 / 1,070
4.23	Clase del portahorquillas (ISO 2328)	—	2A
4.24	Ancho del portahorquillas (b3)	mm	800
4.31	Despeje del suelo con carga, bajo el mástil (m1)	mm	80
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase (m2)	mm	116
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 (cruce)	mm	3,478
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 (largo)	mm	3,588
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,915

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Valor
			DATOS DE RENDIMIENTO
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	5.5 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.10 / 0.16
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.19 / 0.16
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	5 / 8
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
5.11	Freno de estacionamiento	—	Electromagnético
			MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	3.3
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 15%)	kW	3.0
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería	V/Ah	24 / 280 (plomo-ácido, estándar)
6.5	Peso de la batería (280 Ah)	kg	190
			DATOS ADICIONALES
8.1	Tipo de control de tracción	—	AC
10.5	Diseño de dirección	—	Electrónica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del operador	dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador	A	30

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	●122×40×1,070 mm ○1,150 ○1,220 ○1,370 ○1,500 mm
1.2	Ancho del portahorquillas	●780 mm ○915 ○1,067 ○1,220 mm
1.3	Altura del respaldo de carga	●915 mm (36 in) ○1,220 mm (48 in)
2.1	Material de ruedas de carga y tracción	●Poliuretano
2.2	Batería	●Plomo-ácido 280 Ah ○Plomo-ácido 345 Ah ○Litio 205 Ah
2.3	Cargador	●24V-30A externo (plomo-ácido) ○24V-50A ○24V-50A / 100A (litio)
2.4	Indicador de batería	●Con horómetro (Bluetooth)
3.1	Aditamentos	●Ninguno ○Desplazador lateral ○Posicionador de horquillas
3.2	Sistema de elevación proporcional	●Sí, estándar
3.3	Plataforma plegable y protecciones laterales	●Sí, estándar
3.4	Lámpara de advertencia / luz azul / luz de área / zumbador	●No ○Sí
3.5	Telemetría / tarjeta de acceso / código PIN	●No ○Sí

● Estándar ○ Opcional — No disponible

El peso de servicio y las cargas por eje corresponden al mástil de 3.0 m y aumentan ligeramente con los mástiles más altos. La capacidad a cada altura está en la tabla de mástiles. Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.