

APILADORES ELÉCTRICOS

Apilador Eléctrico Contrabalanceado RSC202

Electric Counterbalance Stacker 2.0 t · Sin patas de apoyo (contrapeso) · Mástil triple de 4.8 m

**2,000 kg**

Capacidad de carga (c = 500 mm)

4.8 m

Altura de elevación

5.5 / 6.0 km/h

Velocidad con / sin carga

24 V / 280 Ah

Batería plomo-ácido

3.3 / 3.0 kW

Motor tracción AC / elevación

2,480 kg

Peso de servicio

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Rendimiento

- Diseño contrabalanceado sin patas de apoyo: compatible con cualquier tipo y tamaño de tarima
- Mástil triple de 4.8 m con elevación libre de 1,204 mm para trabajar bajo techos bajos
- Motor de tracción AC de 3.3 kW y motor de elevación de 3.0 kW
- Sistema de elevación proporcional de serie para un izaje de máxima precisión
- Inclinação del mástil de 1.5° adelante y 7° atrás para asegurar la carga
- Despeje al suelo de 116 mm para circular con comodidad en pisos irregulares

Seguridad

- Freno de servicio y freno de estacionamiento electromagnéticos
- Dirección electrónica que reduce el esfuerzo del operador y mejora el control
- Plataforma plegable con protecciones laterales para el operador
- Portahorquillas clase 2A de 800 mm y respaldo de carga de 915 mm (36 in)
- Ancho total de solo 900 mm y radio de giro de 1,915 mm para pasillos reducidos
- Nivel de presión sonora en el oído del operador de 74 dB(A)

Operación

- Operación a pie o sobre plataforma plegable para recorridos largos a 6 km/h
- Apto para tarimas cerradas, contenedores y cargas que no admiten patas straddle
- Horquillas de 1,070 mm ajustables sobre portahorquillas estándar 2A
- Opción de desplazador lateral (side shifter) y posicionador de horquillas
- Pendiente máxima de 5 % con carga y 8 % sin carga
- Ancho de pasillo de 3,478 mm para tarimas de 1,000 × 1,200 mm en cruce

Batería y mantenimiento

- Batería de plomo-ácido de 24 V / 280 Ah con cargador externo de 24 V – 30 A
- Opción de batería de 345 Ah o Li-ion de 205 Ah con cargador de 50 A / 100 A
- Indicador de batería con horómetro de serie y conexión Bluetooth
- Control de tracción AC libre de mantenimiento
- Sistema de llenado automático de agua de batería opcional
- Opciones de telemetría, tarjeta de acceso y código PIN para control de flota

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — RSC202 (MÁSTIL TRIPLE 4.8 M)

#	Característica	Unid.	Valor
MARCA DISTINTIVA			
1.2	Designación del modelo	—	RSC202
1.3	Tipo de accionamiento	—	Eléctrico
1.4	Tipo de operador	—	Peatón / plataforma plegable
1.5	Capacidad de carga	kg	2,000
1.6	Distancia del centro de carga	mm	500
1.8	Dist. centro eje motriz a horquilla	mm	215
1.9	Distancia entre ejes (wheelbase)	mm	1,487
PESO DE SERVICIO			
2.1	Peso de servicio	kg	2,480
2.2	Carga por eje con carga, delantera / trasera	kg	460 / 3,520
2.3	Carga por eje sin carga, delantera / trasera	kg	1,460 / 1,020
NEUMÁTICOS Y CHASIS			
3.1	Tipo de neumáticos	—	Poliuretano
3.2	Tamaño de neumático delantero	mm	260 × 105
3.3	Tamaño de neumático trasero	mm	254 × 102
3.5	Ruedas delantera / trasera (x = motrices)	—	1x / 2
3.7	Ancho de vía trasero (b11)	mm	787
DIMENSIONES			
4.1	Inclinación del mástil, adelante / atrás (α/β)	°	1.5 / 7
4.2	Altura de mástil retraído (h1)	mm	2,122
4.3	Elevación libre (h2)	mm	1,204
4.4	Altura de elevación (h3)	mm	4,800
4.5	Altura con mástil extendido (h4)	mm	5,715
4.8	Altura de la plataforma del operador (h7)	mm	148

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS — CONTINUACIÓN

#	Característica	Unid.	Valor
DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)			
4.19	Largo total (l1)	mm	3,178
4.20	Largo hasta cara de las horquillas (l2)	mm	2,018
4.21	Ancho total (b1/b2)	mm	900
4.22	Dimensiones de horquillas (s/e/l)	mm	40 / 122 / 1,070
4.23	Clase del portahorquillas (ISO 2328)	—	2A
4.24	Ancho del portahorquillas (b3)	mm	800
4.31	Despeje del suelo con carga, bajo el mástil (m1)	mm	80
4.32	Despeje del suelo, centro del wheelbase (m2)	mm	116
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000 × 1200 (cruce)	mm	3,478
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800 × 1200 (largo)	mm	3,588
4.35	Radio de giro (Wa)	mm	1,915
DATOS DE RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de traslado, con / sin carga	km/h	5.5 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s	0.10 / 0.16
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s	0.19 / 0.16
5.8	Pendiente máxima admisible, con / sin carga	%	5 / 8
5.10	Freno de servicio	—	Electromagnético
5.11	Freno de estacionamiento	—	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO Y BATERÍA			
6.1	Potencia del motor de tracción (S2, 60 min)	kW	3.3
6.2	Potencia del motor de elevación (S3, 15%)	kW	3.0
6.4	Voltaje / capacidad nominal de batería	V/Ah	24 / 280
6.5	Peso de la batería	kg	190
DATOS ADICIONALES			
8.1	Tipo de control de tracción	—	AC
10.5	Diseño de dirección	—	Electrónica
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del operador	dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador	A	30

CONFIGURACIONES DE MÁSTIL DISPONIBLES

Tipo de mástil	Alt. elevación h3 (mm)	Alt. mástil cerrado h1 (mm)	Alt. mástil extendido h4 (mm)	Elevación libre h2 (mm)
2-STANDARD MAST (MÁSTIL DÚPLEX)				
	2,600	1,838	3,555	150
	3,000	2,018	3,915	150
	3,200	2,118	4,115	150
	3,600	2,303	4,505	150
	3,900	2,453	4,805	150
3-FREE MAST (MÁSTIL TRIPLE CON ELEVACIÓN LIBRE)				
	4,000	1,822	4,915	904
	4,500	2,022	5,415	1,104
	4,800	2,122	5,715	1,204
	5,000	2,187	5,915	1,274

Configuración cotizada: mástil triple de 4.8 m — 4,800 mm de altura de elevación (fila resaltada).

CAPACIDAD RESIDUAL POR ALTURA DE ELEVACIÓN (CENTRO DE CARGA 500 MM)

Altura de elevación (mm)	Capacidad residual (kg)
Hasta 3,300	2,000
4,000	≈ 1,900
4,500	≈ 1,500
4,800 (configuración cotizada)	≈ 1,300 – 1,500
5,000	≈ 1,200

Valores leídos de la gráfica de capacidades nominales del fabricante; el valor a 4,800 mm es una interpolación entre las curvas de 4,500 y 5,000 mm. A 600 y 700 mm de centro de carga la capacidad se reduce adicionalmente.

OPCIONES Y ACCESORIOS

#	Elemento opcional	Detalle / valor
1.1	Dimensión de horquillas	●122×40×1,070 mm ○1,150 ○1,220 ○1,370 ○1,500 mm
1.2	Ancho del portahorquillas	●780 mm ○915 ○1,067 ○1,220 mm
1.3	Altura del respaldo de carga	●915 mm (36 in) ○1,220 mm (48 in)
2.1	Material de ruedas de carga y tracción	●Poliuretano
2.2	Capacidad de batería	●280 Ah ○345 Ah ○205 Ah Li-ion
2.3	Cargador	●24V-30A externo (plomo-ácido) ○24V-50A ○24V-50A / 100A (Li-ion)
2.4	Indicador de batería	●Con horómetro (Bluetooth)
3.1	Aditamentos	●Ninguno ○Desplazador lateral ○Posicionador de horquillas
3.2	Sistema de elevación proporcional	●Sí, estándar
3.3	Plataforma plegable y protecciones laterales	●Sí, estándar
3.4	Lámpara de advertencia / luz azul / luz de área / zumbador	●No ○Sí
3.5	Telemetría / tarjeta de acceso / código PIN	●No ○Sí

● Estándar ○ Opcional — No disponible

El peso de servicio y las cargas por eje corresponden al catálogo del modelo con mástil de 3 m y aumentan ligeramente con el mástil triple de 4.8 m. La capacidad residual a la altura máxima es menor a la capacidad nominal (ver tabla). Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso si se realizan mejoras al producto. El diagrama puede no representar la configuración estándar. Consulta a tu asesor Qualift para confirmar disponibilidad y configuración exacta del equipo.